

KV 50/21

Retrobanco

Type 5460-5462

Fabbricatore di ghiaccio 50 kg con contenitore incorporato Sistema a palette

KASTE

Serie KV

Cubetto cavo
Sistema a palette

La serie KV unisce efficienza, velocità e tecnologia avanzata per garantire prestazioni costanti anche in presenza di acque particolarmente dure. La particolare struttura cava del cubetto, ottenuta tramite un sistema a palette con evaporatore a peduncoli, offre un'ampia superficie di scambio termico per un raffreddamento rapido ed efficace delle bevande.

Grazie al refrigerante naturale R290, la serie KV assicura funzionamento silenzioso, efficienza energetica e ridotto impatto ambientale. Realizzata in acciaio inox e ideale per l'incasso, KV integra un controllo elettronico con auto-diagnosi e cicli di pulizia dedicati, per una gestione precisa, igienica e sempre professionale.

Campi di applicazione

Hotel	●●●●●○
Ristoranti	●●●●●○
Fast Food	●○○○○○
Bar	●●●●●○
Discoteche	●●○○○○○
Mercati ittici	○○○○○○○
Supermercati	○○○○○○○
Medicale & SPA	○○○○○○○
Industrie	○○○○○○○

Tipo ghiaccio



Cubetto cavo 21 g
29 x 32,5 x 41(H) mm
35 pz per ciclo

Prodotto



Punti di forza

- Cubetto cavo con ampia superficie refrigerante
- Struttura robusta in acciaio inox
- Sportello isolato con apertura verso l'esterno, per un accesso semplice e immediato al contenitore del ghiaccio
- Superfici interne arrotondate per la pulizia
- Gas naturale R290 con indice GWP 3
- RoHS Free
- Gestione elettronica con sistema di auto-diagnosi
- Ciclo di pulizia: consente di igienizzare il sistema facendo riciclare l'acqua insieme a un apposito prodotto, senza attivare il compressore
- Condensazione ad aria o acqua
- Macchina in classe tropicale (+43°C), adatta per installazioni in condizioni estreme
- Ventilazione frontale, ideale per l'incasso (solo versioni ad aria)
- Filtro del condensatore ad aria con accesso frontale, facilmente removibile e pulibile

Dettagli



Dotazione

- N° 1 Canna di carico
- N° 2 Tubo di scarico
- N° 1 Palette ghiaccio
- N° 4 Piedini alti regolabili

Optional e kit installabili

- Voltaggi speciali
- Trattamento acqua

Certificazioni



Condizioni di funzionamento

	Min.	Max.
Temperatura ambiente	10 °C	43 °C
Temperatura acqua	5 °C	38 °C
Durezza acqua	5 °f	20 °f
Pressione acqua in ingresso	1 bar	5 bar
Voltaggio elettrico	-10%	+10%

Caratteristiche tecniche

Dimensioni (LxPxH)	500x585x880 mm
Peso netto	51 kg
Capacità contenitore	21 kg
Tipo di ghiaccio	Cubetto cavo
Sistema di condensazione	A/W
Tipo di refrigerante	R 290
Alimentazione elettrica	230 V 50 Hz
Compressore (condizioni ASHRAE)	653 W
Potenza media assorbita	310 W
Fusibile	10 A
Consumo elettrico	16,40 kWh/100Kg
Consumo d'acqua	A = 5,3 l/h W = 46,2 l/h
Calore ceduto	937 W
Livello di rumorosità	< 70 dB

Tutti i dati tecnici sono da considerarsi validi alle seguenti condizioni:
Dimensioni esclusi piedini
Voltaggio standard (50 Hz)
Temperatura ambiente +32° C
Temperatura acqua +21° C

Performance

Raffreddamento ad aria		
Temp. ambiente	Temp. acqua	Prod. in 24h
10° C	10° C	51 Kg
21° C	15° C	46 Kg
32° C	21° C	38 Kg

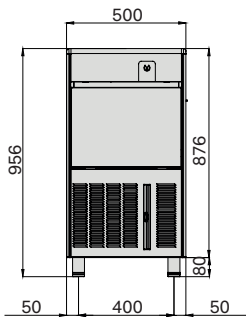
Raffreddamento ad acqua		
Temp. ambiente	Temp. acqua	Prod. in 24h
10° C	10° C	53 Kg
21° C	15° C	50 Kg
32° C	21° C	45 Kg

Logistica

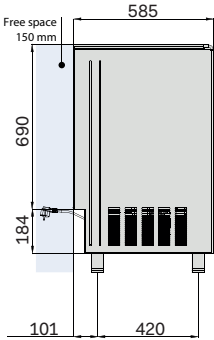
Dimensioni imballo (LxPxH)	640x560x1050 mm
	0,38 m3
Peso lordo	58 kg

Schema di installazione

Frontal view

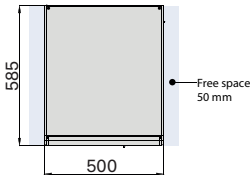


Lateral view

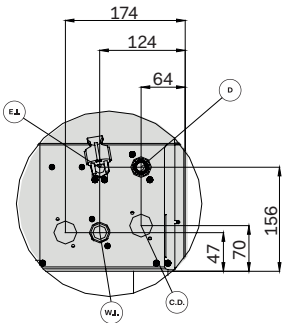


*tutte le misure sono espresse in mm

Top view



Rear view
(Water and electrical connections)



- E.I.** CAVO DI ALIMENTAZIONE
3x1,5 mm2
- D** TUBO DI SCARICO
Ø 20 mm L=2 m
- C.D.** TUBO DI SCARICO PER
RAFFREDDAMENTO
3/4" L=1,5 m
- W.I.** CANNA DI CARICO
3/4" L=1,5 m